



Comune di Vecchiano
Provincia di Pisa

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N.32 del 30-05-2022

OGGETTO: PRESA D'ATTO DEI PIANI ECONOMICI FINANZIARI (PEF) 2022/2025 IN APPLICAZIONE DEL MTR-2 ARERA ED APPROVAZIONE TARIFFE TARI CONCERNENTE LA GESTIONE DEL CICLO DEI RIFIUTI URBANI.

L'anno **duemilaventidue** e questo di **trenta** del mese di **maggio** alle ore **15:30**, si è svolto il CONSIGLIO COMUNALE, **in adunanza pubblica ed in prima convocazione**, a seguito di avviso di convocazione regolarmente trasmesso dal SINDACO **ANGORI MASSIMILIANO**.

Nome	Presente / Assente
ANGORI MASSIMILIANO	P
LELLI ANDREA	A
BIONDI LARA	P
CANARINI MINA	P
DEL ZOPPO LORENZO	P
GIANNOTTI SARA	P
CORTI EMILIANO	P
ANDREONI ARIANNA	P
FABBRIS GABRIELE	P
TRIPOLI ELISA	P
SPINESI LUCA	P
CAMPERA ELENA	P
SBRAGIA ROBERTO	P
BALDONI ANGELA	P
DE LUCA MARIO	P
DINI STEFANO	P

Al momento dell'appello sono presenti Consiglieri N° 15 Sono assenti Consiglieri N° 2

Partecipa **La Franca Paola Maria**, Segretario Comunale.

ANGORI MASSIMILIANO nella sua veste di SINDACO assume la Presidenza, e constatato il numero legale degli intervenuti dichiara aperta e valida la seduta previa la designazione a scrutatori dei Consiglieri:

Invita, quindi, il Consiglio Comunale a discutere e deliberare sugli oggetti compresi nell'ordine del giorno della presente adunanza

IL CONSIGLIO COMUNALE

SI DA' ATTO CHE:

- IL CONSIGLIERE CARNI' HA ATTIVATO IL COLLEGAMENTO SUCCESSIVAMENTE ALL'APPELLO DURANTE LA DISCUSSIONE DEL PUNTO 4
- I CONSIGLIERI BALDONI E CARNI' SEGUONO I LAVORI DEL CONSIGLIO COMUNALE IN VIDEOCOLLEGAMENTO

Sentita la Consigliera Canarini che illustra l'argomento;

Sentiti gli interventi dei Consiglieri Sbragia, Carni, Corti, Canarini, Dini, Carni, De Luca, Giannotti, Biondi, Del Zoppo, Carni, De Luca, Carni, Sbragia, Canarini, Sindaco, e Canarini;

Premesso che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 52 del 23/10/2020 "Modifica dello statuto Retiambiente Spa, Geofor Spa e correlati patti parasociali. Approvazione" ha confermato l'impostazione che vede in ATO Toscana Costa il soggetto deputato a mettere a disposizione dei comuni d'ambito il Gestore Unico del ciclo integrato dei rifiuti;
- con Delibera dell'assemblea di ATO Toscana Costa n. 12 del 13.11.2020, è stato affidato il servizio di gestione integrata rifiuti urbani nell'ATO Toscana Costa alla società pubblica RetiAmbiente S.p.A. con modello gestionale ed organizzativo dell'*In House Providing* per 15 anni decorrenti dal 01.01.2021, approvando il Piano Industriale di RetiAmbiente S.p.A., la relazione ex art. 34, comma 20, del decreto legge 18/10/2012, n. 179, convertito, con modificazioni, dalla legge 17/12/2012, n. 221 e, tra l'altro, lo schema di contratto;
- in data 17.11.2020 Rep. 60.534 è stato sottoscritto il Contratto di Servizio da ATO Toscana Costa, in nome e per conto dei Comuni dell'ambito territoriale e il nuovo gestore unico, Società RetiAmbiente S.p.A.;
- con Delibera ARERA del 03/08/2021 n.363/2021/R/rif sono stati definiti i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e investimento per il periodo 2022 – 2025 adottando il metodo MTR-2;
- il Decreto n. 228/2021 "Milleproroghe" all'art. 3, commi 5-*sexiesdecies*, dispone la proroga al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 e che a mente dell'art. 1, comma 169 della legge n. 296 del 2006 e dell'art. 53, comma 16 della legge n.388 del 2000, gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza oltre che i regolamenti delle proprie entrate entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione mentre l'art. 3, comma 5-*quinquies* del predetto D.L. n.228/2021 (cd. di "Milleproroghe") prevede a decorrere dall'anno 2022, la possibilità di approvare i PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di
- ~~ciascun anno~~ l'art. 13, comma 5-bis del D.L. n. 4/2022 chiarisce che gli enti locali che approvano le delibere tariffarie dei tributi di propria competenza dopo l'approvazione del proprio bilancio di previsione, ma comunque entro il termine di approvazione dei bilanci di previsione, possono procedere ad una

variazione del bilancio per il recepimento delle variazioni tariffarie e non sono obbligati alla riapprovazione del bilancio stesso;

- l'art. 43, co. 11 del D.L. 50/2022, pubblicato in GU del 17.5.2022, chiarisce che in caso di rinvio dei termini di approvazione del bilancio di previsione oltre il termine annuo del 30 aprile anche le deliberazioni aventi ad oggetto la determinazione delle tariffe TARI applicano predetto maggior termine e che le stesse, qualora approvate in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, necessitano delle conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile;

Visto che:

- con Delibera di G.C. n.45 del 30/03/2022 l'Amministrazione Comunale ha preso atto del Piano Annuale delle Attività Comunale (PAAC) relativo all'annualità 2022, presentato dal gestore del ciclo dei rifiuti urbani RETIAMBIENTE S.P.A., acquisito con prot. n.5501 del 29/03/2022, esprimendo il parere favorevole di competenza, ai sensi dell'art. 9 comma 9 del richiamato contratto di servizio Rep. 60.534 del 17.11.2020, ad eccezione della disciplina e contabilizzazione dei servizi di raccolta e smaltimento rifiuti covid, prodotti dagli alberghi sanitari individuati dalla Regione sul territorio comunale, in quanto attività straordinaria di natura emergenziale, in base alla quale dovrà essere individuato l'atto giuridico idoneo a designare il soggetto a cui imputare tali costi, su cui ha espresso pertanto il parere contrario sull'inciso a pag. 13 della Relazione Tecnica descrittiva del servizio - costituito dai seguenti elaborati, ivi allegati:
 - File excel, denominato PAAC Vecchiano 2022 rev 02, costituito dai Servizi di raccolta (CSL – CRT – CRD) e servizi di Smaltimento (CTS - CTR)
 - Relazione Tecnica descrittiva del servizio erogato per l'anno 2022
 - Struttura organizzativa
 - Pianificazione attività Vecchiano anno 2022
 - Vecchiano_verde_area_a
 - Vecchiano_verde_area_b
 - Vecchiano raccolta RUP
 - Vecchiano lista campane vetro
 - Nuove personalizzazioni RSU Vecchiano
 - Marina di Vecchiano punti di prelievo
 - Divisione zone a_b sfalci e potature Vecchiano
- con Delibera di G.C. n.58 del 26/04/2022 l'Amministrazione ha preso atto delle risultanze dei Piani Economici Finanziari PEF 2022-2025, secondo quanto previsto dal Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2), di cui alla richiamata Deliberazione ARERA del 03/08/2021 n.363, derivanti dall'elaborazione dei dati presentati dal Comune di Vecchiano e dal gestore RetiAmbiente S.p.a. (SOL Geofor S.p.a.);

Visti inoltre

- il comma 704, art. 1 della Legge n. 147 del 27/12/2013 (legge di stabilità 2014), con cui viene sancita l'abrogazione dell'articolo 14 del decreto legge 6 dicembre 2011, n.201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214 (istituzione della TARES);
- i commi da 641 a 668 della Legge n. 147 del 27/12/2013 (legge di stabilità 2014), con cui viene istituita la componente tributo servizio rifiuti (TARI);
- il comma 738 della Legge 160/2019 che ha abolito la IUC ad eccezione della tassa sui rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei

capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio “chi inquina paga”;

- la delibera n. 443 del 31 ottobre 2019 con la quale l’Autorità di regolazione energia reti e ambienti (ARERA), ha introdotto il nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, in ottemperanza a quanto previsto dall’art. 1 comma 527 della legge n. 205/2017 al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;
- la delibera ARERA n. 444 del 31 ottobre 2019 volta all’introduzione di nuove disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati e che i documenti di riscossione, che saranno emessi dai Comuni con popolazione residente uguale o superiore a 5.000 abitanti, dal 1° luglio 2020 dovranno contenere le indicazioni riportate in tale delibera, in termini di trasparenze e chiarezza nei confronti dell’utenza;
- il DPR 158/1999 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani, applicabile a norma dell’art. 1, comma 651, della legge n. 147/13, per la determinazione della tariffa del tributo comunale sui rifiuti;
- il comma 702 dell’art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall’art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;

Dato atto che con Determinazione n.35/Direttore Generale del 02/05/2022 – Registro Generale Determine n.051/2022, l’ATO Toscana Costa ha validato i Piani Economici Finanziari PEF 2022/2025 di cui alla suddetta D.G.c. n. 58/2022 di presa d’atto delle risultante dei piani medesimi;

Richiamati:

- il Regolamento comunale in materia di TARI approvato da ultimo con deliberazione consiliare n. 16 del 28/04/2022;
- l’art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019 che prevede in particolare la validazione del piano finanziario da parte dell’Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di profili adeguati di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti e la trasmissione ad ARERA, dopo che l’Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni, per la definitiva approvazione. In attesa di quest’ultima, si applicano quali prezzi massimi del servizio di gestione dei rifiuti, quelli determinati dall’Ente territorialmente competente;
- il comma 683 del sopra citato articolo 1 della Legge 147/2013, il quale stabilisce che: *“il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l’approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia”*;

Ravvisata la necessità di determinare la componente tributo servizio rifiuti (TARI) nell’ambito dei Piani Economici Finanziari TARI (PEF) 2022/2025, come validati, unitamente alle tariffe ed alle agevolazioni di competenza di questo Consiglio Comunale;

Tenuto conto che:

- il processo di formazione del Piano economico finanziario TARI, degli anni 2022/2025, è subordinato alla disposizione normativa sopra richiamata, il cui percorso metodologico impone che le autorità d’ambito ATO rifiuti acquisiscano i dati pregressi e le proposte di nuovo piano finanziario dai comuni e dai gestori e ne compiano la validazione, atto preordinato all’approvazione dei piani medesimi e delle relative tariffe, da parte dei consigli comunali;
- in data 27/04/2022 con prot. n.7365, il Comune di Vecchiano ha inviato all’Autorità di Ambito “ATO Toscana Costa”, la suddetta Delibera di G.C. n.58 del 26/04/2022 con la quale l’Amministrazione ha preso d’atto delle risultanze dei Piani Economici Finanziari pef

2022/2025, secondo quanto previsto dal Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2), di cui alla richiamata Deliberazione ARERA del 03/08/2021 n.363, derivanti dall'elaborazione dei dati presentati dal Comune di Vecchiano e dal gestore RetiAmbiente S.p.a. (SOL Geofor S.p.a.), al fine della validazione prevista dalla deliberazione ARERA n. 443/2019, allegando:

- **Relazione di Accompagnamento**, secondo il metodo ARERA approvato con Determinazione n.2/DRIF/2021;
- **Foglio di calcolo** denominato "002-21drif_all1_ti_vecchiano 15.04.2022";
- **Dichiarazione di Veridicità**, secondo il metodo ARERA approvato con Determinazione n.2/DRIF/2021;

Dato atto che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 65 del 30/12/2020 si è proceduto all'Affidamento *in house providing* alla "Società Entrate Pisa S.P.A." (SEPI S.P.A.) per la gestione e riscossione delle entrate comunali" ivi compreso il servizio di bollettazione e riscossione TARI;
- con Deliberazione di C.C. n. 18 del 28/04/2022 è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) per il triennio 2022/2024;
- con Deliberazione di C.C. n. 19 del 28/04/2022 è stato approvato il Bilancio di Previsione per il triennio 2022/2024;
- nel Bilancio di previsione 2022-2024 sono previste le risorse per la copertura dei costi del servizio di gestione integrata dei rifiuti al Capitolo 6431, in coerenza con le risultanze del PEF per le annualità 2022-2024, nei termini che seguono:
 - € 2.341.518,00 (IVA 10% esclusa) per l'anno 2022 (con IVA € 2.575.670)
 - € 2.486.266,00 (IVA 10% esclusa) per l'anno 2023 (con IVA € 2.734.893)
 - € 2.593.267,00 (IVA 10% esclusa) per l'anno 2024 (con IVA € 2.852.594)
- la risultanza del PEF per l'annualità 2025, relativamente ai costi del servizio di gestione integrata dei rifiuti, ammonta ad € 2.654.659,00 (IVA 10% esclusa) ossia € 2.920.125 l'importo comprensivo di IVA che rappresenta impegno dell'Amministrazione a provvedere ad idonea copertura finanziaria nell'ambito del Bilancio di Previsione 2023-2025, trattandosi di prestazione di servizi che integra la fattispecie di cui all'art. 183 comma 6 lett. b) del D.lgs n. 267/2000 e ss. mm. e ii.;
- conseguentemente il valore delle entrate tributarie al netto del contributo MIUR (euro 4.694,00 per il 2022), come riportate nella predetta determinazione di ATO n. 35/2022, derivanti dai costi del servizio previsti nei suddetti PEF per ciascuna annualità, risulta il seguente:
 - per l'anno 2022, € 2.631.674,00;
 - per l'anno 2023, € 2.763.567,00;
 - per l'anno 2024, € 2.901.977,00;
- il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale di cui all'art. 19 del D.Lgs. n. 504/92, modificato dall'art. 38-bis del decreto legge n. 124/2019, è fissato nella misura del 5%, del tributo collegato al servizio rifiuti solidi urbani, deliberato dal Comune, commisurato alla superficie imponibile;

Dato atto che le tariffe tengono conto delle risultanze dei fabbisogni standard ex comma 653 della L. 147/2013 nei termini disciplinati dalla delibera ARERA n. 363/2021 e riportati nella determinazione n. 35/2022 di ATO Toscana Costa;

Tenuto altresì conto che in continuità con quanto definito nell'esercizio precedente:

- i coefficienti K sono determinati nel seguente modo: Ka, per la determinazione della quota fissa delle utenze domestiche, sono stabiliti dalla tabella riportata nell'art. 4 dell'allegato 1 al D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, i coefficienti Kb, per la determinazione della quota variabile delle utenze domestiche, sono assunti indicativamente nei valori minimi, ed i coefficienti Kc e Kd, della parte fissa e variabile delle utenze non domestiche, sono assunti nei valori massimi ad eccezione delle categorie 20, 21, 22, 24 e 27 per i quali sono applicati valori medi, ciò in conformità ed in applicazione del DPR 158/1999 sopra richiamato e della L. 147/2013;
- la percentuale di ripartizione della produzione di rifiuti fra utenze domestiche (UD) ed utenze non

domestiche (UND) è fissata rispettivamente al 74,50% ed al 25,50% con un indice di correzione 1,5 UD/UND;

Vista la relazione e l'elaborazione tariffaria di Sepi S.p.A. acquisita al ns. prot. 8825/2022;

Rilevato che:

- la quantità di rifiuti annui stimati è pari a 6.662.010 kg come rilevato dal PEF 2022-2025;
- dal predetto PEF 2022 – 2025 emerge che la parte variabile dei costi complessivi è pari al 79,64% e che la parte fissa corrisponde al restante 20,36%;

Rilevato che il comma 660 della Legge 147/2013 attribuisce all'Amministrazione la possibilità di riconoscere agevolazioni in materia di TARI e le medesime risultano necessarie stante gli effetti di economici e sociali derivanti dalla crisi pandemica;

Dato atto che le agevolazioni tributarie sono disciplinate all'art. 12 del Regolamento TARI nonché, in termini di dettaglio, dalla presente deliberazione;

Richiamata la nota mail del Ministero dell'Economia e delle Finanze - RGS del 6.5.2022 a mente della quale, in virtù dell'art. 13 del D.L. 4/2022, l'Amministrazione Comunale può destinare:

- le risorse di cui alla tabella 1 allegata al Decreto n. 59033 del 1.4.2021 conservate nell'avanzo di amministrazione vincolato 2021 a riduzione di quanto dovuto dalle utenze domestiche e/o dalle utenze non domestiche per il periodo di imposta 2022;
- le economie derivanti dalle risorse di cui all'art. 6 del D.L. 73/2021 conservate nell'avanzo di amministrazione vincolato 2021 a riduzione di quanto dovuto dalle utenze non domestiche per il periodo di imposta 2022;

Verificato dal Rendiconto della Gestione 2021 depositato all'approvazione consiliare (proposta n. 31/2022) che le risorse di cui sopra ammontano rispettivamente ad euro 16.254,94 ed a euro 40.940,78 e sono oggetto di apposita deliberazione consiliare di variazione di bilancio, propedeutica alla presente, per lo stanziamento di predetti importi rispettivamente ai Cap. 6439 e 6441 del Bilancio di Previsione 2022 – 2024, esercizio 2022;

Considerata la necessità, stante il contesto economico e sociale post pandemia, tenuto conto della facoltà concessa dal comma 660 della L. 147/2013, nonché di quanto sopra richiamato, di provvedere:

- alla conferma per le utenze domestiche delle agevolazioni disciplinate dal vigente Regolamento in materia di Tari unitamente al riconoscimento dell'incremento delle agevolazioni di cui ai commi 6 e 10 dell'art. 12 del predetto Regolamento da applicare, anche e limitatamente all'esercizio 2022, ai sensi di quanto disposto dall'ultimo periodo del comma 9 come introdotto dalla deliberazione consiliare n. 16/2022, per un importo complessivo pari ad euro 31.454,94 da considerare al netto di TEFA e stanziato integralmente al Cap. 6439 del Bilancio di Previsione 2022 - 2024 anche a seguito della variazione di bilancio sopra richiamata;
- al riconoscimento per le utenze non domestiche delle agevolazioni previste dal vigente Regolamento in materia di TARI unitamente alle agevolazioni che seguono, in attuazione dell'art. 12, comma 9 del predetto Regolamento, limitatamente alle categorie ed alle attività già individuate nel precedente esercizio nei termini di cui sotto:

- Categoria 1, con esclusione delle scuole, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 2 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 3, limitatamente ai magazzini soggetti a chiusura o limitazione delle attività nel 2021 o 2022, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 4, limitatamente agli impianti sportivi, riduzione del 25% della tariffa complessiva;

- Categoria 7 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 8 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 13, limitatamente alle attività soggette a chiusura nel 2021 o 2022, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 15 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 16 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 17 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 22 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 23 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 24 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 29 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 30 riduzione del 25% della tariffa complessiva;

Dato atto che le agevolazioni alle utenze non domestiche di cui sopra sono finanziate, a seguito di variazione di bilancio propedeutica alla presente deliberazione, al Cap. 6439 del Bilancio di Previsione 2022 – 2024, esercizio 2022, per euro 40.940,78 da intendersi al netto della TEFA da riconoscere all'Amministrazione Provinciale di Pisa come interpretato dalla faq RGS n. 39/2022;

Visti:

- gli articoli 31, 32 e da 41 a 43 della L.R. 69/2011 che attribuisce funzioni di gestione del ciclo dei rifiuti e di determinazione del gestore unico all'Autorità di ambito ATO Toscana Costa;
- il D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158, avente ad oggetto "Regolamento recante norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani";
- il Decreto del Sindaco n. 26/2021 e il Decreto n. 37/2021 con cui sono stati conferiti gli incarichi dirigenziali, rispettivamente per il Settore Finanziario ed il II Settore Pianificazione, Sviluppo e Servizi sul territorio;
- rispettivamente, il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente atto, espresso, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del "*Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*" - T.U.E.L. approvato con D. Lgs. 18/08/2000, n. 267 e successive modifiche ed integrazioni, dalla Dirigente del Settore II ed il parere in ordine alla regolarità contabile del presente atto, espresso, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del "*Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*" - T.U.E.L. approvato con D. Lgs. 18/08/2000, n. 267 e successive modifiche ed integrazioni, dal Dirigente del Settore III, che si allegano al presente atto;
- il parere dell'Organo di revisione economico-finanziario (**allegato n. 3**), prot. n.8992 del 23/05/2022, quale parte integrante e sostanziale della presente);

Rilevata la necessità di provvedere all'immediata eseguibilità ai sensi dell'art. 134 del TUEL;

Sentite le dichiarazioni di voto:

dei Consiglieri Carni e Sbragia che dichiarano voto contrario;

del Consigliere Spinesi che dichiara voto favorevole;

Atteso che la votazione, resa e verificata nei modi di legge, ha dato il seguente esito:

Consiglieri presenti e votanti	16
Voti favorevoli	11
Voti contrari	5 (Sbragia, Baldoni, De Luca, Dini e Carni)

DELIBERA

1. Di approvare le premesse quali parti integranti e sostanziali della presente;
2. Di prendere atto dei Piani Economici Finanziari (PEF) 2022/2025 validati dall'Autorità di Ambito ATO Toscana Costa, con determina n.35-DG, Registro Generale Determine n.051/2022 ed allegati alla presente quale parte integrante e sostanziale (**allegato n. 1**), secondo quanto previsto dal Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2), di cui alla richiamata Deliberazione ARERA del 03/08/2021 n.363, derivanti dall'elaborazione dei dati presentati dal Comune di Vecchiano e dal gestore RetiAmbiente S.p.a. (SOL Geofor S.p.a.);
3. Di approvare il valore delle entrate tributarie, al netto del contributo MIUR, come riportate nella predetta determinazione di ATO n. 35/2022, derivanti dai costi del servizio previsti nei suddetti PEF per ciascuna annualità, e pari a:
 - € 2.631.674,00 per il 2022;
 - € 2.763.567,00 per il 2023;
 - € 2.901.977,00 per il 2024;
4. Di dare atto che i coefficienti K sono determinati nel seguente modo: i coefficienti Ka, per la determinazione della quota fissa delle utenze domestiche, sono stabiliti dalla tabella riportata nell'art. 4 dell'allegato 1 al D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, i coefficienti Kb, per la determinazione della quota variabile delle utenze domestiche, sono assunti indicativamente nei valori minimi, ed i coefficienti Kc e Kd, della parte fissa e variabile delle utenze non domestiche, sono assunti nei valori massimi ad eccezione delle categorie 20, 21, 22, 24 e 27 per i quali sono applicati valori medi, ciò in conformità ed in applicazione del DPR 158/1999 sopra richiamato e della L. 147/2013;
5. Di approvare lo sviluppo tariffario predisposto da SEPI Spa e le correlate tariffe come rappresentato all'**allegato n. 2** quale parte parte integrante e sostanziale della presente;
6. Di dare atto ai sensi dell'art. 13, comma 2 del Regolamento TARI che, per l'anno 2022, le scadenze di pagamento degli avvisi bonari, nel rispetto di quanto di disciplinato all'articolo 15bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34 convertito in legge, sono fissate nei termini che seguono:
 - I rata 31 maggio;
 - II rata 31 luglio;
 - III rata 30 settembre;
 - IV rata 1 dicembre;
7. Di approvare, per quanto motivato in premessa e limitatamente al periodo di imposta 2022, le agevolazioni che seguono, a carico del bilancio dell'Amministrazione, anche mediante finanziamento da parte dello Stato, ai sensi dell'art. 1, co. 660 della L. 147/2013, della normativa richiamata in premessa e del Regolamento Tari:
 - conferma per le utenze domestiche delle agevolazioni disciplinate dal vigente Regolamento in materia di Tari unitamente al riconoscimento dell'incremento delle agevolazioni di cui ai commi 6 e 10 dell'art. 12 del predetto Regolamento da applicare, anche e limitatamente all'esercizio 2022, ai sensi di quanto disposto dall'ultimo periodo del comma 9 di predetto articolo;
 - riconoscimento per le utenze non domestiche delle agevolazioni previste dal vigente Regolamento in materia di TARI unitamente alle agevolazioni che seguono, in attuazione dell'art. 12, comma 9 del predetto Regolamento, limitatamente alle categorie ed alle attività già

individuare nel precedente esercizio nei termini di cui sotto:

- Categoria 1, con esclusione delle scuole, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 2 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 3, limitatamente ai magazzini soggetti a chiusura o limitazione delle attività nel 2021 o 2022, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 4, limitatamente agli impianti sportivi, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 7 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 8 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 13, limitatamente alle attività soggette a chiusura nel 2021 o 2022, riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 15 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 16 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 17 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 22 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 23 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 24 riduzione del 18% della tariffa complessiva;
- Categoria 29 riduzione del 25% della tariffa complessiva;
- Categoria 30 riduzione del 25% della tariffa complessiva;

8. Dato atto che le agevolazioni di cui sopra sono subordinate alla propedeutica approvazione del Rendiconto della Gestione 2021 e della successiva variazione al Bilancio di Previsione 2022 – 2024 tenuto conto, comunque, di quanto previsto dall'art. 43, co. 11 del D.L. 50/2022 pubblicato in GU del 17.5.2022;

9. Di approvare l'immediata eseguibilità della presente ai sensi dell'art. 134 del TUEL;

10. Di incaricare i competenti Uffici a tutti i successivi adempimenti necessari a dare piena attuazione a quanto sopra deliberato, ivi compresa la pubblicazione secondo quanto disposto al richiamato art. 15/bis del D.L. 34/2019;

11. Di trasmettere la presente deliberazione ad ATO Toscana Costa, al soggetto gestore, Retiambiente Spa a mezzo della società operativa locale GEOFOR S.p.A., nonché a SEPI Spa, ciascuno per le rispettive competenze.

Indi il Consiglio Comunale

In ragione dell'urgenza di approvare gli atti conseguenti e correlati al presente atto; con successiva votazione resa e verificata nei modi di legge, che ha dato il seguente esito:

Consiglieri presenti e votanti	16
Voti favorevoli	11
Voti contrari	5 (Sbragia, Baldoni, De Luca, Dini e Carni)

DELIBERA

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del "*Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*"- T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 18/08/2000, n. 267 e successive modifiche ed integrazioni.

Verbale fatto e sottoscritto.

IL SINDACO

ANGORI MASSIMILIANO

IL SEGRETARIO COMUNALE

La Franca Paola Maria

Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.



Comune di Vecchiano

Provincia di Pisa

PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO

Numero 39 Del 24-05-2022

**Oggetto: PRESA D'ATTO DEI PIANI ECONOMICI FINANZIARI (PEF) 2022/2025 IN
APPLICAZIONE DEL MTR-2 ARERA ED APPROVAZIONE TARIFFE TARI
CONCERNENTE LA GESTIONE DEL CICLO DEI RIFIUTI URBANI.**

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

**ESPRESSO AI SENSI DELL'ART. 49 c. 1 DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 267/2000 E
SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI SU PROPOSTA DI DELIBERA DI
CONSIGLIO**

Sulla presente proposta si esprime parere **Favorevole** in ordine alla regolarità tecnica.

Si attesta che dal presente atto non derivano riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria nè sul patrimonio dell' Ente.

Vecchiano li, 24-05-2022

IL DIRIGENTE DEL SETTORE

Manuela Riccomini

Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.



Comune di Vecchiano

Provincia di Pisa

PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO

Numero 39 Del 24-05-2022

**Oggetto: PRESA D'ATTO DEI PIANI ECONOMICI FINANZIARI (PEF) 2022/2025 IN
APPLICAZIONE DEL MTR-2 ARERA ED APPROVAZIONE TARIFFE TARI
CONCERNENTE LA GESTIONE DEL CICLO DEI RIFIUTI URBANI.**

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

**ESPRESSO AI SENSI DELL'ART. 49 c. 1 DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 267/2000 E
SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI SU PROPOSTA DI DELIBERA DI
CONSIGLIO**

Acquisita la verifica del Responsabile si esprime parere **Favorevole** in ordine alla regolarità contabile.

Anche con riferimento all'elaborazione tariffaria ed alle agevolazioni previste e tenuto conto della necessità dell'adozione propedeutica delle proposte di deliberazione consiliare n. 31/2022 e n. 33/2022 già depositate all'approvazione.

Vecchiano li, 24-05-2022

**IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO**

Mirko Cantini

Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.



Comune di Vecchiano

Provincia di Pisa

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Numero 32 del 30-05-2022

Oggetto: PRESA D'ATTO DEI PIANI ECONOMICI FINANZIARI (PEF) 2022/2025 IN APPLICAZIONE DEL MTR-2 ARERA ED APPROVAZIONE TARIFFE TARI CONCERNENTE LA GESTIONE DEL CICLO DEI RIFIUTI URBANI.

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line per 15 giorni consecutivi dal 20-06-2022 al 05-07-2022.

ALBO PRET. N° 755

Vecchiano, 20-06-2022

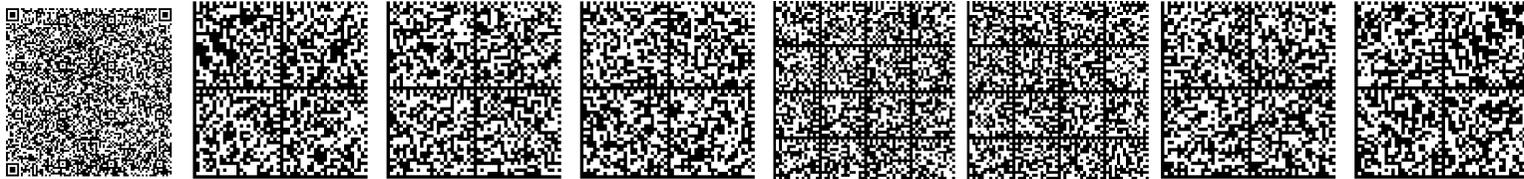
**L'INCARICATO DELLA
PUBBLICAZIONE**

(Nominativo leggibile nel certificato di firma)

Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.

Famiglie	Nuclei Fam.	Superficie tot. abitazioni	Quote Famiglia	Superficie media abitazioni	Coeff. parte fissa	Coeff. parte variab.	Quota Fissa	Quota Fissa Media	Quota Variabile per Famiglia	Quota Variabile per Persona	TARI Media
	n	m2	%	m2	Ka	Kb	Euro/ m2	Euro/ Utenza	Euro/ Utenza	Euro/ Persona	Euro/ Utenza
Famiglie di 1 componente	1.846	191.977	34,56%	104,00	0,86	0,6	0,6091	63,3491	128,1610	128,1610	191,5101
Famiglie di 2 componenti	1.555	176.196	29,11%	113,31	0,94	1,4	0,6658	75,4428	299,0423	149,5212	374,4851
Famiglie di 3 componenti	1.043	118.653	19,53%	113,76	1,02	1,8	0,7225	82,1900	384,4830	128,1610	466,6730
Famiglie di 4 componenti	687	78.350	12,86%	114,05	1,1	2,2	0,7791	88,8586	469,9236	117,4809	558,7822
Famiglie di 5 componenti	144	17.490	2,70%	121,46	1,17	2,9	0,8287	100,6556	619,4448	123,8890	720,1004
Famiglie di 6 o più componenti	66	8.707	1,24%	131,92	1,23	3,4	0,8712	114,9356	726,2456	121,0409	841,1812
Totali	5.341	591.373	100,00%	110,72							

Ai sensi dell'articolo 23, comma 2-bis, del Codice dell'Amministrazione Digitale, le informazioni e gli elementi contenuti nel contrassegno generato elettronicamente sono idonei ai fini della verifica della corrispondenza. Il documento amministrativo informatico originale, da cui la copia analogica è tratta, è stato prodotto dall'amministrazione S.E.Pi. S.p.A ed è conservato dalla stessa, almeno fino al 22-02-2023. Per la verifica della corrispondenza con quanto conservato dall'amministrazione, è possibile utilizzare il servizio disponibile all'url: <https://cs.urbi.it/padbarcode/>



N.	Attività	Numero	Superficie	Coeff.	Coeff.	Quota	Quota	Tariffa
		oggetti	totale	parte	parte	Fissa	Variabile	Totale
		n	m2	Kc	Kd	Euro/m2	Euro/m2	Euro/m2
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	16	3.663	0,61	5,65	0,6668	2,6933	3,3601
2	Cinematografi e teatri	1	0	0,46	4,25	0,5028	2,0259	2,5288
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	166	59.844	0,52	4,8	0,5684	2,2881	2,8565
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	11	1.640	0,81	7,45	0,8854	3,5513	4,4367
5	Stabilimenti balneari	1	0	0,67	6,18	0,7324	2,9459	3,6783
6	Esposizioni, autosaloni	7	1.691	0,56	5,12	0,6122	2,4406	3,0528
7	Alberghi con ristorante	1	2.473	1,59	14,67	1,7381	6,9930	8,7311
8	Alberghi senza ristorante	2	670	1,19	10,98	1,3008	5,2340	6,5348
9	Case di cura e riposo	1	450	1,47	13,55	1,6069	6,4591	8,0660
10	Ospedali	1	525	1,7	15,67	1,8583	7,4697	9,3280
11	Uffici e agenzie	79	10.635	1,47	13,55	1,6069	6,4591	8,0660
12	Banche, istituti di credito e studi professionali	36	2.999	0,86	7,89	0,9401	3,7610	4,7011
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	33	2.900	1,22	11,26	1,3336	5,3675	6,7011
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	15	1.122	1,44	13,21	1,5741	6,2970	7,8711
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	1	0	0,86	7,9	0,9401	3,7658	4,7059
16	Banchi di mercato beni durevoli	1	0	1,59	14,63	1,7381	6,9739	8,7120
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	27	1.358	1,12	10,32	1,2243	4,9194	6,1437
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	9	1.876	0,99	9,1	1,0822	4,3378	5,4200
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	18	2.603	1,26	11,58	1,3774	5,5200	6,8974
20	Attività industriali con capannoni di produzione	11	11.821	0,6	5,56	0,6559	2,6504	3,3063
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	20	9.509	0,66	6,05	0,7215	2,8839	3,6054
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	15	2.651	6,54	60,24	7,1491	28,7155	35,8646
23	Mense, birrerie, amburgherie	1	0	4,33	39,8	4,7333	18,9721	23,7053
24	Bar, caffè, pasticceria	26	2.970	4,74	43,66	5,1815	20,8121	25,9935
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	22	3.062	2,34	21,55	2,5579	10,2726	12,8305
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	1	17	2,34	21,5	2,5579	10,2487	12,8067
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	6	306	7,5	68,93	8,1985	32,8579	41,0564
28	Ipermercati di generi misti	1	0	1,98	18,2	2,1644	8,6757	10,8401
29	Banchi di mercato genere alimentari	1	0	6,58	60,5	7,1928	28,8394	36,0323
30	Discoteche, night club	1	0	1,83	16,83	2,0004	8,0226	10,0230
	Totali	531	124.785					

Ai sensi dell'articolo 23, comma 2-bis, del Codice dell'Amministrazione Digitale, le informazioni e gli elementi contenuti nel contrassegno generato elettronicamente sono idonei ai fini della verifica della corrispondenza. Il documento amministrativo informatico originale, da cui la copia analogica è tratta, è stato prodotto dall'amministrazione S.E.Pi. S.p.A ed è conservato dalla stessa, almeno fino al 22-02-2023. Per la verifica della corrispondenza con quanto conservato dall'amministrazione, è possibile utilizzare il servizio disponibile all'url: <https://cs.urbi.it/padbarcode/>

