



**COMUNE DI CASCINA**  
**Provincia di Pisa**

**ORIGINALE**

**DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

**Numero 61 del 04/08/2020**

Rif. Proposta n. 69/2020

**OGGETTO:** REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - MODIFICA

L'anno **2020** il giorno **04** del mese di **Agosto** alle ore **15:00** nel Palazzo Comunale, convocato in videoconferenza ai sensi dell'art. 73, c. 1 del D.L. n. 18/2020 e del Decreto del Presidente del C.C. prot. n. 13263 del 29.04.2020 si è riunito il Consiglio Comunale.

Alla discussione del presente punto all'ordine del giorno, risultano presenti i componenti contrassegnati:

		Pres.	Ass.			Pres.	Ass.
GUAINAI MIRKO	Consigliere Anziano	X		LUCCHESI DANIELE	Consigliere		X
FUNEL DANIELE	Consigliere	X		POLI FABIO	Consigliere	X	
AFFINITO ANTONIO	Consigliere		X	CHIELLINI PAOLO	Consigliere	X	
MEINI ELENA	Presidente del Consiglio	X		PETRI VALERIO	Consigliere	X	
GABBRIELLINI GABRIELE	Consigliere	X		LAGO VALERIO	Consigliere	X	
PROFETI FERNANDO	Consigliere		X	RAGAGLIA LORENZO	Consigliere		X
TAVANTI-CHIARENTI BARBARA	Consigliere	X		ROCCHI ALESSIO	Consigliere		X
TRUGLIO DEBORA	Consigliere	X		MARRUCCI ALESSIA	Consigliere		X
BANTI FRANCESCO	Consigliere	X		VIEGI PAOLA	Consigliere	X	
SBRANA ROSELLINA	Consigliere		X	PUCCI MASSIMO	Consigliere		X
NENCINI ALESSIA	Consigliere	X		LOCONSOLE CLAUDIO	Consigliere	X	
GIANNOTTI AURORA	Consigliere	X		BARONTINI DAVID	Consigliere	X	

Risultano Assenti n°8 componenti l'Assemblea

Presiede la Seduta il **Presidente del Consiglio Comunale Elena Meini**  
Partecipa alla seduta il **Segretario Generale Roberto Nobile**

Sono inoltre presenti gli Assessori:  
SBRAGIA ROBERTO, FAVALE PATRIZIA, ROLLO DARIO



**COMUNE DI CASCINA**  
**Provincia di Pisa**



## COMUNE DI CASCINA Provincia di Pisa

### IL CONSIGLIO COMUNALE

#### Premesso che:

- l'art. 149 del D.Lgs n. 267/2000 prevede i principi generali in materia di finanza propria e derivata degli Enti Locali, attribuendo ad essi poteri impositivi autonomi e di regolazione organizzativa;
- l'art. 1 comma 639 della Legge n 147/2013 (Legge di stabilità 2014) ha istituito, a decorrere dall'anno 2014, l'Imposta unica comunale (IUC) che si compone dell'Imposta municipale propria (IMU), del Tributo per i servizi indivisibili (TASI) e della Tassa sui rifiuti (TARI), quest'ultima destinata a finanziare i costi di raccolta e smaltimento dei rifiuti;

#### Dato atto che:

- l'art. 52, comma 1, del D. Lgs. 446/1997, che dispone che "i Comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti";
- l'art. 27, comma 8, della L. n. 448/2001 dispone che "il termine per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli Enti Locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione; tali regolamenti, anche se adottati successivamente all'inizio dell'esercizio, ma entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento";

**visto** il "*Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti TARI*" approvato, nel testo attualmente vigente, con deliberazione del Consiglio Comunale n. 40 del 25.03.2019;

**preso atto** che ai sensi dell'art. 1 comma 738 L. 160 del 27/12/2019, a decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI) e dell'imposta municipale propria (IMU);

**preso atto** che con deliberazione della Giunta Comunale n. 67 del 15 giugno 2020 è stato disposto di differire il termine di versamento relativo alle scadenze TARI al 30 settembre per i pagamenti in un'unica soluzione oppure in caso di pagamento dilazionato scadenza al 30 settembre per la prima rata, al 31 ottobre seconda rata e al 30 novembre per la terza rata;

**ravvisata** l'opportunità di apportare al Regolamento Tari attualmente vigente alcune modifiche a decorrere dall'anno 2020, che tiene conto di quanto disciplinato dalla L. 160/2019 del 27/12/2019, ed in particolare:

- l'articolo 4 - Determinazione delle tariffe: sono stati citati i nuovi dettami normativi in base ai quali occorre ricavare le tariffe, da osservare a partire dalla redazione del PEF 2020.

Viene quindi così modificato:

**Art. 4 comma 3. La tariffa è commisurata tenendo conto del regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158 e dei criteri definiti all'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente (ARERA).**



## COMUNE DI CASCINA Provincia di Pisa

- all'articolo 13 relativo alle riscossioni, in base alle nuove previsioni i dell'art. 15 bis del D.L. n. 34/2019, in materia di efficacia delle tariffe TARI approvate per l'anno di competenza, viene aggiunto il seguente capoverso:

**Art. 13 1.a)** Per il calcolo della tassa dovuta si applicano gli elementi di tassazione dell'anno di riferimento ma le tariffe dell'anno precedente. Il conguaglio tariffario, rispetto alle tariffe deliberate per l'anno di riferimento, sarà riscosso a saldo sull'avviso di pagamento dell'anno successivo.

- all'articolo 22 relativo alle norme transitorie e finali: sono stati aggiunti i seguenti quattro commi relativi all'annualità 2020 a seguito dell'emergenza sanitaria che ha interessato l'intero Paese:

### **Art. 22 - Norme transitorie e finali**

1. In considerazione dell'emergenza epidemiologica COVID-19, in deroga al comma 2 dell'articolo 13 del presente Regolamento, per il solo anno 2020 la riscossione della tassa annuale avviene:

a) previo invito al contribuente, a titolo di acconto, in 3 rate, di pari importo, aventi scadenza il 30 settembre, il 31 ottobre e il 30 novembre dell'anno di riferimento, con possibilità di versare l'importo complessivamente dovuto in un'unica soluzione entro la scadenza della prima rata. Per il calcolo della tassa dovuta si applicano gli elementi di tassazione dell'anno di riferimento ma le tariffe dell'anno precedente. Il conguaglio tariffario, rispetto alle tariffe deliberate per l'anno di riferimento, sarà riscosso a saldo sull'avviso di pagamento dell'anno successivo, se dovuto.

b) previa intimazione di pagamento notificata al contribuente, a titolo di saldo, in unica soluzione, c.d. sollecito di pagamento. Le spese di notifica sono a carico del contribuente.

2. Le utenze non domestiche le cui attività, individuate attraverso il corrispondente codice ATECO, sono state sospese per disposizione normativa nazionale a causa dell'emergenza epidemiologica COVID-19, per il solo anno 2020 sono esenti dalla tassa per il periodo della sospensione. Ai fini dell'esenzione, i mesi solo parzialmente interessati dal periodo della sospensione sono computati per intero.

3. In considerazione dell'emergenza epidemiologica COVID-19, sono esenti dalla tassa per il mese di marzo 2020, tutte le utenze non domestiche, ad eccezione della grande distribuzione organizzata (GDO), banche/istituti di credito, agenzie assicurative e farmacie.

4. Per venire incontro alle esigenze economiche delle famiglie, in considerazione dell'emergenza epidemiologica COVID-19, per il solo anno 2020, sono altresì esenti dalla tassa per il mese di marzo tutte le utenze domestiche, compreso le pertinenze e le abitazioni a disposizione.

4. Le agevolazioni a carattere straordinario previste dai commi 2, 3 e 4 del presente articolo sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune.

**vista** la bozza di Regolamento, che si allega al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale (**Allegato n. 1**), ritenuta idonea alle finalità menzionate;

**dato atto** della relazione all'uopo predisposta dalla Sepi Spa, (**Allegato n. 2**) al presente atto a formarne parte integrante e sostanziale;



## COMUNE DI CASCINA Provincia di Pisa

**dato atto** che per l'esercizio 2020 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione 2020-2022 è fissato al 30.09.2020, così come stabilito dall'art. 106, comma 3 bis, del Decreto Legge n. 34 del 19.05.2020, convertito con modificazioni dalla Legge n. 77 del 17.07.2020;

**dato atto che** il presente atto è stato discusso dalle Commissioni congiunte Bilancio, Tributi e Controllo di gestione e Ambiente;

**visto** l'allegato parere di regolarità tecnica e contabile, espresso dal Responsabile delegato della Macrostruttura 1 Amministrativa, Istituzionale e Contabile, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.lgs. n. 267 del 2000, (**Allegato 3**) al presente atto quale parte integrante e sostanziale;

**visto** l'allegato parere favorevole del Collegio dei Revisori, espresso ai sensi dell'art.239 del D.lgs 267/2000 (**Allegato 4**) al presente atto quale parte integrante e sostanziale;

**visto** il "Regolamento sulla disciplina delle entrate", approvato nel testo attualmente vigente con propria deliberazione n. 45 del 28.03.2017;

**visto** lo Statuto Comunale;

**visto** il D.Lgs. 267/2000;

ritenuto procedere alla votazione per appello nominale,

con voti favorevoli 13, astenuti 3 (consiglieri Guinai, Loconsole Barontini), resi palesemente dai 16 consiglieri presenti e 13 votanti, riscontrati con l'ausilio degli scrutatori nominati ad inizio seduta,

### DELIBERA

1. **Di approvare** il "Regolamento per l'applicazione della tassa dei rifiuti TARI " nella nuova stesura di cui all'**allegato n. 1**) al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
2. **di dare atto** che il Regolamento approvato con il presente atto deliberativo ha effetto dal 1° gennaio 2020;
3. **di inviare** la presente deliberazione e l'allegato Regolamento per l'applicazione dell'imposta comunale propria approvazione anno 2020, ai sensi dell'art. 13 comma 15 del D.L. 6 dicembre 2011 n. 201 convertito con modificazioni con la legge 22 dicembre 2011 n. 214, così come modificato dall'art. 15 Bis del D.L. 30/04/ 19 n. 34 convertito nella L. n. 58 del 28/06/2019, che modifica le modalità e i termini di invio delle delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei Comuni sul sito informatico del Ministero delle Economia e delle Finanze;



**COMUNE DI CASCINA**  
**Provincia di Pisa**

4. **di dare atto** che il suddetto Regolamento, ai sensi dell'art. 6, comma 5, dello Statuto, ferma restando la pubblicazione della relativa delibera di approvazione, verrà ripubblicato per 15 giorni, successivamente all'esecutività della stessa; lo stesso Regolamento verrà inoltre inserito su Intranet e sul sito internet del Comune;
5. **di dare atto** che chiunque ne abbia interesse può proporre ricorso contro il presente provvedimento al Tribunale Amministrativo Regionale della Toscana, oppure al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 e 120 giorni dalla pubblicazione della presente. I ricorsi sono alternativi.



**COMUNE DI CASCINA**  
**Provincia di Pisa**

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto

**Il Presidente Del Consiglio Comunale**

Elena Meini

**Il Segretario Generale**

Roberto Nobile

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

La presente deliberazione è stata pubblicata in data odierna all'Albo Pretorio On-Line del Comune di Cascina e rimarrà pubblicata per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124, comma 1 del D.Lgs. n. 267/2000 al repertorio n. \_\_\_\_\_.

Cascina

L'ADDETTO ALLA PUBBLICAZIONE  
Lucia Puccioni

**ESECUTIVITÀ**

La presente deliberazione è pubblicata dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ senza riportare nei primi 10 giorni di pubblicazione denunce di vizi di legittimità o competenza, per cui la stessa è divenuta esecutiva in data \_\_\_\_\_ ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D.Lgs. n. 267/2000.

Cascina

IL SEGRETARIO GENERALE



# **REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**

**Approvato con deliberazione del CC n. 8 del 10.03.2014**

**Modificato con deliberazione CC n. 19 del 18.05.2015**

**Modificato con deliberazione CC n. 23 del 26.04.2016**

**Modificato con deliberazione CC n. 48 del 28.03.2017**

**Modificato con deliberazione CC n. 33 del 29.03.2018**

**Modificato con deliberazione CC n. 40 del 25.03.2019**

**Modificato con deliberazione CC n. ... del .....**

## CAPO I - DISPOSIZIONI GENERALI

### Art.1 - Oggetto del Regolamento

1. Il presente regolamento è adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del decreto legislativo 15.12.1997, n. 446.
2. Disciplina l'istituzione e l'applicazione della tassa sui rifiuti prevista dal comma 639 della legge del 27.12.2013 n. 147 in particolare stabilendo condizioni, modalità ed obblighi strumentali per la sua applicazione nonché le connesse misure in caso di inadempienza.

### Art. 2 - Istituzione della tassa sui rifiuti

1. A decorrere dal 1° gennaio 2014 è istituita in tutto il territorio comunale la tassa sui rifiuti (TARI), a copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati al riciclo, al recupero e allo smaltimento, svolto in regime di privativa dai comuni.

### Art. 3 - Presupposti della tassa

1. Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo.
2. La tassa è dovuta da chiunque, persona fisica o giuridica, possieda, occupi o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte ad uso privato o pubblico, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati.
3. Sono escluse dalla tassazione, ad eccezione delle aree scoperte operative, le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni e le aree comuni condominiali di cui agli articoli 1117 e 1117-bis del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva.
4. Sono escluse dalla tassazione le superfici:
  - a destinate al solo esercizio di attività sportiva, fermo restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
  - b destinate a istituzioni scolastiche statali per le quali si applica l'art. 33-bis del D. L. 31.12.2007 n. 248 come convertito con L. 28.2.2008 n. 31;
  - c i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
  - d le aree adibite esclusivamente al transito o alla sosta gratuita dei veicoli. Per gli impianti di distribuzione dei carburanti, quando non presente la copertura nell'area di erogazione del carburante (es. pensilina) si applica la superficie convenzionale di mq 20 per ciascuna pompa di erogazione;
  - e le unità immobiliari in ristrutturazione o dichiarate inagibili o non allacciate ai servizi a rete (acqua, luce e gas). In tal caso il contribuente con apposita istanza, allegando prova dell'inutilizzabilità dell'unità immobiliare (ad esempio copia della SCIA, certificazioni del distacco dei servizi a rete, ecc a SEPi SpA il superamento della condizione di fatto entro 60 giorni dal loro verificarsi. Nel caso in cui la ristrutturazione o l'inagibilità o la mancanza di allacci ai servizi a rete riguardi l'unità immobiliare ove il contribuente ha fissato la residenza anagrafica, questi è obbligato a dichiarare ove è domiciliato e a pagare il tributo per i rifiuti per l'unità immobiliare oggetto di domicilio.
5. In caso di pluralità di possessori o di detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria.

6. In caso di utilizzi temporanei di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la tassa è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

7. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della tassa dovuta per i locali e aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

8. La tassa è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria, ed è dovuta limitatamente al periodo dell'anno nel quale si verificano le condizioni di cui al comma 2.

#### **Art. 4 - Determinazione della tariffa**

1. La gestione dei rifiuti, attività "di pubblico interesse", comprende la raccolta, il trasporto, il riciclaggio, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e di quelli assimilati, nonché lo spazzamento stradale.

2. Il servizio di gestione dei rifiuti è svolto con le modalità di cui al contratto di servizio stipulato con il gestore.

3. La tariffa è commisurata tenendo conto del regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158 e dei criteri definiti all'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente (ARERA).

4. La quota della tassa destinata a coprire i costi del servizio di gestione dei rifiuti è composta da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti, e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio. La tassa è determinata ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

5. Sulla base del piano tecnico economico fornito e concordato con il gestore, il Comune redige il piano finanziario che include anche il conguaglio relativo all'esercizio precedente quale differenza tra quanto bollettato ai contribuenti e quanto fatturato dal gestore all'amministrazione comunale per l'intero svolgimento del servizio. Il consiglio comunale o altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia approva il piano finanziario.

6. Il consiglio comunale delibera la quota fissa e la quota variabile della tassa in conformità del piano finanziario a valere per l'anno di riferimento. In caso di mancata deliberazione si intende prorogata la tariffa precedentemente deliberata ed in vigore.

7. La ripartizione dei costi totali del servizio tra utenze domestiche e non domestiche è stabilita dal Consiglio Comunale, contestualmente all'approvazione della tassa per i rifiuti urbani e assimilati.

8. L'inserimento di un'utenza non domestica in una delle categorie di attività, riportate nell'allegato 1 del presente regolamento, viene di regola effettuata sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relative all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, a quanto risultante dall'iscrizione alla CC.II.AA o nell'atto di autorizzazione all'esercizio di attività o da pubblici registri o da quanto denunciato ai fini IVA, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.

9. Se nello stesso locale od area scoperta sono svolte attività classificate in differenti categorie di cui all'allegato 1 del presente regolamento, la tariffa è unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio. In caso di utilizzo promiscuo dei locali o delle aree scoperte, si applica la tariffa relativa all'attività prevalente desumibile dalla visura camerale o da altri elementi.

10. Se all'interno di un'abitazione è svolta anche un'attività economica o professionale, la tassa della parte destinata all'attività è dovuta in base alla tariffa prevista per la specifica attività ed è commisurata alla superficie a tal fine utilizzata, con un minimo di 8 metri quadrati.

11. Nel caso di svolgimento di attività di "bed and breakfast", il numero degli occupanti ai fini della determinazione della parte fissa della tariffa sarà dato dal numero dei componenti il nucleo familiare ospitante sommato al 70% dei posti letto dichiarati nella denuncia di inizio attività.

Nel caso di "affittacamere" o di abitazioni affittate per uso turistico è dovuta la quota variabile quale utenza domestica calcolata su un numero di componenti pari al 70% dei posti letto dichiarati nella denuncia di inizio attività.

#### **Art. 5 - Modalità di computo delle superfici**

1. Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, la superficie di commisurazione della tassa è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

2. Per le altre unità immobiliari, la superficie di commisurazione della tassa è pari a quella calpestabile, con esclusione di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a propria cura e spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. L'esclusione si estende ai magazzini di materie prime e di merci funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva di cui al periodo precedente.

3. La superficie calpestabile è quella al netto dei muri interni e perimetrali e dei pilastri. Sono esclusi dalla predetta superficie:

- i locali con altezza inferiore a 1,5 metri;
- le rientranze o le sporgenze realizzate per motivi estetici, salvo che non siano fruibili;
- le scale, i pianerottoli ed i ballatoi comuni;
- le scale all'interno delle unità immobiliari sono da considerare esclusivamente per la proiezione orizzontale;
- i locali tecnici;
- i balconi e le terrazze.

4. La superficie delle aree esterne assoggettabile a tassa delle utenze non domestiche è misurata sul perimetro interno delle stesse, al netto di eventuali costruzioni su di esse insistenti. Per la sua determinazione si può tenere conto di quella risultante dall'atto di provenienza o dal contratto di affitto, se si tratta di aree di proprietà privata, ovvero dall'atto di concessione se si tratta di aree di proprietà pubblica.

5. Nel calcolare il totale delle superfici, le frazioni di metro quadrato inferiori a 0,50 vanno trascurate, quelle superiori vanno arrotondate ad un metro quadrato.

6. Per i locali o le aree ove si svolgono attività produttive, commerciali o di servizi, e nei quali si producono anche rifiuti speciali non assimilati o pericolosi, al cui smaltimento il produttore provvede direttamente, e per i quali sia difficoltoso individuare con precisione quelli ove si producano esclusivamente rifiuti speciali non assimilati o pericolosi, si presume che la superficie, ai fini dell'applicazione della quota fissa e della quota variabile della tassa, sia determinata in modo forfettario. La misura della superficie per ciascuna delle sotto elencate attività è definita in misura percentuale rispetto alla superficie calpestabile:

40% per le officine meccaniche, riparazione auto, moto, cicli, macchine agricole, elettrauto;

40% per macellerie, pescherie;

40% per le officine di carpenteria metallica e prefabbricati in genere;

80% per le tipografie;

30% per le autocarrozzerie;

60% per la produzione di ceramiche;

80% per la decorazione e la molatura;

- 60% per le falegnamerie;
- 90% per i laboratori di analisi, di odontotecnico e di veterinario;
- 20% per i gommisti;
- 40% per i calzaturifici;
- 60% per la galvanotecnica e le verniciature;
- 80% per le lavanderie ed i laboratori fotografici;
- 20% per l'artigianato o l'industria chimica;
- 80% per l'artigianato o l'industria tessile;
- 60% per gli ospedali, le case di cura e di riposo;
- 40% per le cantine e frantoi;
- 25% per il florovivaismo;
- 70% per le altre attività.

L'utente deve produrre a SEPi idonea documentazione comprovante lo smaltimento a termini di legge dei rifiuti speciali non assimilati o pericolosi.

La documentazione deve essere prodotta all'atto della dichiarazione di cui all'art. 9, oppure all'atto della richiesta di applicazione del presente articolo, e comunque dietro richiesta per iscritto di SEPi. La tassa è applicata a decorrere dal mese successivo a quello di presentazione della richiesta.

7. Ai fini della dichiarazione per la TARI, restano ferme le superfici dichiarate o accertate ai fini della tariffa di igiene ambientale di cui all'art. 49 del D. Lgs. 5.2.1997 n. 49 o di cui all'art. 238 del D. Lgs. 3.4.2006 n. 152 o del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (TARES) di cui all'art. 14 del D.L. 6.12.2011 n. 201 convertito con L. 22.12.2011 n.214.

## CAPO II - UTENZE DOMESTICHE

### Art. 6 - Utenze domestiche: quota fissa e quota variabile

1. Per "utenza domestica" si intende l'utilizzo di locali adibiti esclusivamente a civile abitazione e loro pertinenze.
2. Per le utenze domestiche la tassa è applicata a carico dell'intestatario maggiorenni del foglio di famiglia anagrafico, nel caso in cui l'occupante i locali sia ivi residente, o, negli altri casi, a carico del maggiorenni che ha comunque a disposizione i locali.
3. Per i nuclei familiari residenti nel comune, si fa riferimento alla composizione del nucleo familiare risultante dai registri anagrafici. Nel numero dei componenti devono essere altresì considerati i soggetti che, pur non avendo la residenza nell'unità abitativa, risultano ivi dimoranti; tali soggetti devono essere denunciati con le modalità e nei termini previsti dal successivo articolo 9. - Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello risultante al 1° gennaio dell'anno di riferimento o, per le nuove utenze, quello risultante alla data di attivazione; le variazioni successivamente intervenute, se dichiarate dalla parte e risultanti dai registri anagrafici comunali, trovano applicazione a partire dal mese successivo a quello in cui sono avvenute, con il conseguente ricalcolo della tassa dovuta fino al 31 dicembre dell'anno stesso.
4. Per le unità immobiliari a uso abitativo e le relative pertinenze occupate da due o più nuclei familiari la tassa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio, che sono tenuti al suo pagamento con vincolo di solidarietà e che sono tenuti a denunciare al soggetto gestore lo stato di fatto di convivenza di più nuclei familiari.
5. Per le utenze domestiche non occupate da nuclei familiari ivi residenti è prevista l'applicazione dello schema tariffario determinato per le utenze domestiche occupate da residenti, considerando il numero di occupanti dichiarati dall'utente nella dichiarazione di cui all'art. 9. In mancanza del numero di occupanti dichiarato dall'utente si assume come numero degli occupanti sempre quello di una sola unità.
6. Ai sensi del D.P.R. n. 158/1999, la quota fissa della tariffa dell'utenza domestica è data dalla quota fissa unitaria, corrispondente al rapporto tra i costi fissi addebitabili alle utenze domestiche e le superfici imponibili complessive risultanti sul territorio comunale, riferibili alle utenze domestiche,

moltiplicato per la superficie occupata da ciascuna utenza, corretta con un coefficiente  $K_a$ , stabilito dal Consiglio Comunale in funzione del numero di componenti il nucleo familiare dell'utenza.

7. Ai sensi del D.P.R. n. 158/1999, la quota variabile della tariffa applicata alle utenze domestiche è data dalla quota variabile unitaria, corrispondente al rapporto tra la quantità totale di rifiuti prodotta dalle utenze domestiche e il numero totale delle utenze domestiche in funzione del numero dei componenti del nucleo familiare, moltiplicata per il costo unitario, corrispondente al rapporto tra i costi variabili attribuibili alle utenze domestiche e la quantità totale di rifiuti prodotti dalle utenze domestiche, corretta con un coefficiente  $K_b$ , stabilito dal Consiglio Comunale in funzione del numero di componenti il nucleo familiare dell'utenza.

### CAPO III - UTENZE NON DOMESTICHE

#### Art. 7 - Utenze non domestiche: quota fissa e quota variabile

1. Nelle utenze non domestiche rientrano tutti i locali ed aree diversi dall'uso abitativo, classificati sulla base del D.P.R. n. 158/1999.

2. Ai fini dell'applicazione della tassa ciascun locale o area delle utenze non domestiche è classificato in relazione alla sua destinazione d'uso tenuto conto della potenzialità di produzione dei rifiuti per categorie omogenee.

3. La quota fissa della tassa dell'utenza non domestica è data dal prodotto della quota fissa unitaria, corrispondente al rapporto tra i costi fissi addebitabili alle utenze non domestiche e le superfici imponibili complessive risultanti sul territorio comunale, riferibili alle medesime utenze, per la superficie occupata da ciascuna utenza, per il coefficiente potenziale di produzione  $K_c$  stabilito dal Consiglio Comunale per ciascuna categoria di utenza.

4. La quota variabile della tassa applicata alle utenze non domestiche è data dal prodotto del costo unitario, corrispondente al rapporto tra i costi variabili attribuibili alle utenze non domestiche e la quantità totale di rifiuti prodotti dalle utenze non domestiche, per la superficie occupata da ciascuna utenza, per il coefficiente potenziale di produzione  $K_d$  stabilito dal Consiglio Comunale per ciascuna categoria di utenza.

5. Relativamente alle utenze non domestiche, sono esonerati dall'obbligo di denuncia, di cui al successivo art. 9, i soggetti che abbiano attivato presso l'ufficio competente del Comune procedimenti amministrativi relativi a:

- apertura;
- subingresso;
- trasferimento di sede;
- modifiche;
- cessazione.

I dati forniti nell'ambito dei procedimenti relativi all'esercizio di attività produttive assumono efficacia anche ai fini tributari. Solo in caso di insufficienza di informazioni rilevanti per l'applicazione del tributo il gestore del tributo chiede al contribuente di fornire le ulteriori informazioni occorrenti.

### CAPO IV - MODALITA' GESTIONALI

#### Art. 8 - Tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente

1. Sulla tassa sui rifiuti (TARI), si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs. 30.12.1992, n. 504.

2. Il tributo provinciale è calcolato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo della TARI, ed è riscosso con le stesse modalità dallo stesso soggetto che riscuote la tassa sui rifiuti (TARI).

3. Il comune riversa all'amministrazione provinciale il tributo provinciale di cui al comma 1 secondo la periodicità e con le modalità concordate tra le parti, al netto dell'aggio previsto dall'art. 19 del D. Lgs. n. 504/1992.

**Art. 9 - Dichiarazione di inizio, variazione e cessazione del possesso,  
dell'occupazione o detenzione**

1. I soggetti che occupano, detengono o possiedono i locali o le aree scoperte, anche se esenti dalla tassa sui rifiuti, devono presentare apposita dichiarazione alla SEPI SpA. Nell'ipotesi di più soggetti obbligati in solido, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti o detentori o possessori.

2. I soggetti obbligati provvedono a consegnare al gestore della tassa la dichiarazione, redatta secondo il modello appositamente predisposto, entro il termine del 20 gennaio dell'anno successivo alla data dell'inizio dell'occupazione, della detenzione o del possesso. E' fatto obbligo di dichiarare, in quanto elemento incidente sulla quantificazione della tassa, le eventuali persone non residenti ma dimoranti in utenze domestiche. Ai fini dell'applicazione della tassa, l'obbligazione decorre dal primo giorno del mese successivo a quello in cui ha avuto inizio l'occupazione e la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare della tassa. Se invece ciò avvenisse il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione entro il medesimo termine previsto per la presentazione della dichiarazione.

3. La dichiarazione di cessata occupazione o detenzione o possesso dei locali o delle aree deve essere presentata dai soggetti passivi, secondo i modelli appositamente predisposti, entro il 20 gennaio dell'anno successivo a quello nel corso del quale è terminata l'occupazione o la detenzione o il possesso. La presentazione della dichiarazione di cessazione dà diritto allo sgravio della tassa a decorrere dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata. Il diritto allo sgravio della tassa decorre dal primo giorno del mese successivo a quello in cui si è verificata la fine dell'occupazione o della detenzione o del possesso qualora la stessa sia dimostrabile, retroattivamente, con elementi oggettivi.

Nel caso di locali in multiproprietà e di centro commerciale integrato è l'amministratore, o comunque il soggetto che gestisce i servizi comuni, ad ottemperare all'obbligo di dichiarazione, e lo stesso è responsabile del versamento della tassa, ferma rimanendo la responsabilità solidale dei multiproprietari e dei possessori o detentori dei locali che costituiscono il centro commerciale integrato.

4. La dichiarazione per le utenze domestiche deve contenere:

a. le generalità dell'utente e la sua residenza;

b. il codice fiscale;

c. l'eventuale diverso indirizzo presso il quale trasmettere comunicazioni e bollettini di pagamento, l'indirizzo di posta elettronica e, dove dovuta e/o disponibile, l'indirizzo di posta elettronica certificata;

d. l'ubicazione dell'immobile cui si riferisce la dichiarazione: indirizzo incluso il numero civico principale del fabbricato, il piano, la scala e il numero interno;

e. il titolo qualificativo dell'occupazione (proprietà, locazione, ...);

f. gli identificativi catastali dei locali e delle aree occupate (foglio, particella, tipo particella, subalterno), nonché le relative superfici calpestabili;

g. il numero degli occupanti l'immobile nel caso in cui in esso non vi siano soggetti che vi hanno fissato la residenza, oppure le generalità dei componenti i nuclei familiari nel caso in cui due o più nuclei familiari vi abbiano fissato la residenza.

h. in caso di dichiarazione iniziale, la data di inizio occupazione o conduzione dei locali e delle aree e le generalità e la residenza, oppure la denominazione sociale o la ragione sociale e la sede, del soggetto dal quale è stato ricevuto l'immobile;

i. in caso di dichiarazione di variazione, l'indicazione e la data delle mutazioni che si sono verificate rispetto alla precedente dichiarazione;

j. in caso di dichiarazione di cessazione, la data di fine occupazione dei locali e delle aree, le generalità e la residenza, oppure la denominazione sociale o la ragione sociale e la sede, del soggetto cui è stato rilasciato l'immobile, nonché il nuovo indirizzo presso il quale ricevere eventuali comunicazioni;

k. la data di presentazione della dichiarazione e la sottoscrizione.

5. La dichiarazione per le utenze non domestiche deve contenere:

a. la ragione sociale, la sede o il domicilio fiscale, e le generalità complete di una delle persone che hanno la rappresentanza;

b. il codice fiscale e la partita IVA;

c. l'eventuale diverso indirizzo presso il quale trasmettere comunicazioni e bollettini di pagamento, l'indirizzo di posta elettronica e, dove dovuta e/o disponibile, l'indirizzo di posta elettronica certificata;

d. l'ubicazione dell'immobile cui si riferisce la dichiarazione: indirizzo incluso il numero civico principale del fabbricato, il piano, la scala e il numero interno;

e. il titolo qualificativo dell'occupazione (proprietà, locazione, ...);

f. gli identificativi catastali dei locali e delle aree occupate (foglio, particella, tipo particella, subalterno), nonché le relative superfici calpestabili

g. il tipo di attività svolto e il codice ATECO relativo all'attività prevalente, assegnato dalla CCIAA o dagli ordini professionali;

h. in caso di dichiarazione iniziale, la data di inizio occupazione o conduzione dei locali e delle aree e le generalità e la residenza, oppure la denominazione sociale o la ragione sociale e la sede, del soggetto dal quale è stato ricevuto l'immobile;

i. in caso di dichiarazione di variazione, l'indicazione e la data delle mutazioni che si sono verificate rispetto alla precedente dichiarazione;

j. in caso di dichiarazione di cessazione, la data di fine occupazione dei locali e delle aree, le generalità e la residenza, oppure la denominazione sociale o la ragione sociale e la sede, del soggetto cui è stato rilasciato l'immobile, nonché il nuovo indirizzo presso il quale ricevere eventuali comunicazioni;

k. la data di presentazione della dichiarazione e la sottoscrizione.

6. La dichiarazione di inizio occupazione per possesso o detenzioni di locali o aree ha effetto anche per gli anni successivi, qualora gli elementi impositivi rimangano invariati, ad eccezione di agevolazioni /esenzioni per reddito.

7. I soggetti di cui al comma 1 che hanno già presentato la dichiarazione ai fini della tariffa di igiene ambientale (TIA) o del tributo sui rifiuti e sui servizi (TARES) sono esonerati dall'obbligo di presentare una nuova dichiarazione, sempre che non si siano verificate modificazioni dei dati dichiarati sulla denuncia originale, da cui consegue un diverso ammontare della tassa.

#### **Art. 10 - Tassa giornaliera per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati.**

1. E' istituita la tassa giornaliera per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati dovuta, in base a tariffa giornaliera, dai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico od aree gravate da servitù di pubblico passaggio.

2. L'occupazione o detenzione è temporanea quando si protrae, anche in modo discontinuo, per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare.

3. La tassa giornaliera è commisurata per ciascun metro quadrato di superficie occupata, per giorno di occupazione, rapportando a giorno la tariffa annuale attribuita alla categoria prevista dal D.P.R. n. 158/1999.

4. Il comune trasmette alla SEPi SpA l'elenco delle utenze non domestiche suscettibili di produrre rifiuti assimilati agli urbani che operano per periodi temporanei e che per il medesimo periodo sono assoggettati a COSAP.

5. L'obbligo di presentazione della dichiarazione dell'uso temporaneo è assolto mediante il pagamento della tassa, da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per il canone di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche.

**CAPO V - RIDUZIONI - AGEVOLAZIONI - CONTRIBUTI -  
ESENZIONI**

**Art.11 - Riduzioni tariffarie**

1. Per le utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani con trasformazione biologica mediante composter, cumulo o altro su superficie non pavimentata di pertinenza dei locali o delle aree per i quali pagano la tassa, è prevista la riduzione della quota variabile della tariffa nella misura del 10%. La richiesta di praticare il compostaggio deve essere presentata dall'utente all'amministrazione comunale che provvede a darne comunicazione a SEPI. La riduzione decorre dal mese successivo a quello in cui è stato consegnato il bio-composter. La verifica della pratica del compostaggio da parte dell'utente è effettuata nel corso degli anni dall'amministrazione comunale oppure da soggetto terzo individuato dalla stessa amministrazione comunale.

2. L'utenza domestica che intende conferire al centro di raccolta deve esibire o il codice anagrafico oppure il codice fiscale attraverso il quale risalire al codice anagrafico. L'utenza domestica che conferisce al centro di raccolta riceve una ricevuta indicante il codice anagrafico dell'utente per conto del quale conferisce, qualora lo stesso risulti nella banca dati degli utenti, il giorno del conferimento, il tipo di rifiuti che conferisce contraddistinto con codice CER, ed il peso di ciascuna tipologia di rifiuto. All'utenza domestica che conferisce al centro di raccolta a propria cura i rifiuti urbani, come di seguito identificati, è riconosciuta la riduzione in valore nel limite massimo di conferimento pro-capite come di seguito elencato per ciascun tipo di rifiuto:

<b>Rifiuto</b>	<b>CER</b>	<b>Peso a utenza in Kg per anno</b>	<b>Sconto € a kg</b>
Rifiuti ingombranti + RAEE	20 03 07 20 01 23* 20 01 35* 20 01 36	40,00	0,19
Oli e grassi commestibili	20 01 25	8,00	0,25
Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13 02 08*	5,00	0,20
Metallo	20 01 40	25,00	0,18
Legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	20 01 38	20,00	0,15
Batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20 01 34	1,00	0,33
Batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02, 16 06 03	20 01 33*	7,00	0,10

Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31	20 01 32	0,50	0,67
Vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose	20 01 27*	1,00	0,33
Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	17 09 04	50,00	0,07
Pneumatici fuori uso	16 01 03	10,00	0,20
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15 01 10*	1,00	0,17
	15 01 11*	1,00	
Gas in contenitori a pressione	16 05 04*	1,00	0,17
	16 05 05	1,00	
Toner per stampanti esauriti diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	08 03 18	1,00	0,33
Abbigliamento	20 01 10	50,00	0,10

La riduzione è determinata ogni anno sulla base dei conferimenti effettuati nel corrispondente periodo di riferimento

A partire dal 2018, il periodo di riferimento per ciascun anno è il periodo compreso tra il primo gennaio e il 31 dicembre dell'anno solare precedente. Dall'anno 2020 sarà reintrodotta la riduzione c.d. ecobonus, sospesa nel 2019 per l'introduzione del nuovo sistema di raccolta dell'indifferenziato. Come disciplinato dal presente articolo, sarà calcolata sulla base dei conferimenti ai C.d.R. registrati nell'anno 2019, per ciascuna utenza domestica.

Il calcolo del quantitativo massimo è relativo al periodo, coincidente con quello compreso tra il primo gennaio e il 31 dicembre dell'anno solare precedente a quello di bollettazione, applicando a ciascun tipologia di rifiuto, contraddistinto con codice CER, la quantità massima stabilita per utenza.

L'ammontare della riduzione, spettante per ciascuna tipologia di rifiuto conferita, è determinata moltiplicando la quantità di rifiuto conferita nel periodo di riferimento, nel limite massimo quantificato come sopra indicato, per lo sconto al kg fissato nella tabella sopra riportata.

3. La tariffa è ridotta, attraverso l'abbattimento della quota variabile, di una percentuale massima del 70% per l'utenza non domestica in relazione alle quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al recupero mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero. La riduzione è calcolata sulla base della quantità effettivamente avviata al recupero, rapportata ai quantitativi calcolati in base ai coefficienti di produzione. La riduzione, calcolata a consuntivo, comporta il rimborso dell'eccedenza pagata o il conguaglio con la successiva bolletta. Il produttore unitamente all'istanza di riduzione deve presentare il modello unico di denuncia

(M.U.D.) per l'anno di riferimento nonché il contratto stipulato con la società che effettua il recupero ed i formulari di identificazione dei rifiuti.

4. La tassa è dovuta per intero in caso di interruzione del servizio per imprevisti o imprevedibili impedimenti organizzativi, per causa di forza maggiore oppure per motivi sindacali a condizione che l'interruzione non abbia una durata continuativa superiore a tre giorni.

5. La tariffa è ridotta, attraverso l'abbattimento della parte variabile nella misura del 40%:

a. per i locali diversi dalle abitazioni e per le aree scoperte ad uso stagionale, o ad uso non continuativo ma ricorrente, sulla base di apposita documentazione presentata dall'utente al gestore;

b. per gli esercizi di somministrazione prodotti con il metodo "alla spina" in via prevalente.

6. Le riduzioni della tariffa previste al presente articolo e le agevolazioni previste in base al successivo art. 12 sono cumulabili, ma l'ammontare delle stesse non può comunque superare il 90% della tariffa totale.

#### **Art. 12 - Agevolazioni, contributi, esenzioni sulla tariffa**

1. Il Comune può determinare forme di agevolazione a favore di singole categorie di utenti, anche non domestici, per particolari ragioni di carattere economico e/o sociale.

2. Fermo restando il limite di cui al precedente articolo 11 comma 7, sono applicabili le seguenti agevolazioni:

a. 40% sul totale della tariffa per le utenze domestiche occupate, a titolo di abitazione principale, esclusivamente da famiglie composte da una o due persone di età non inferiore ad anni 65 (compiuti al 31 dicembre dell'anno in cui è effettuata la richiesta); il nucleo familiare del richiedente nell'annualità precedente a quello in cui è effettuata la richiesta deve aver un reddito ISEE non superiore ad euro 8.150,00 nel caso di nucleo familiare con unico componente, e ad euro 15.800,00 nel caso di nucleo familiare con due componenti. Tali limiti di reddito debbono essere annualmente rivalutati in base all'indice ISTAT dei prezzi al consumo rilevati al 31 dicembre dell'anno precedente a quello di riferimento. Ai fini dell'applicazione della presente agevolazione non si considerano facenti parte del nucleo familiare i collaboratori domestici, le badanti e simili regolarmente assunti (copia del relativo contratto va allegata alla richiesta di agevolazione).

b. 50% sul totale della tariffa (applicabile d'ufficio) alle scuole pubbliche non statali e private;

c. 30% sul totale della tariffa (non cumulabile con l'agevolazione sub b) alle utenze occupate da istituti di pubblica assistenza e beneficenza o da organizzazioni non lucrative di utilità sociale (IPAB e ONLUS);

d. 30% sul totale della tariffa per le utenze domestiche occupate, a titolo di abitazione principale, da un unico occupante;

e. 30% sul totale della tariffa per le utenze domestiche tenute a disposizione o utilizzate in modo limitato e discontinuo, comunque non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, a condizione che non siano cedute in locazione o in comodato, anche temporaneamente, nel corso dell'anno solare oggetto dell'agevolazione.

3. Le richieste di agevolazione tariffaria devono essere accompagnate da dichiarazione ISEE, quando richiesta, e debbono essere presentate al gestore annualmente, entro il termine del 31 dicembre, per trovare applicazione con decorrenza dal 01 gennaio dell'anno della richiesta o comunque dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è sopraggiunta la condizione che dà diritto all'agevolazione richiesta.

4. La Giunta comunale può prevedere ulteriori agevolazioni, oltre a quelle stabilite dal presente articolo, con deliberazione da adottarsi entro il termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione, a condizione che sussista la necessaria copertura finanziaria.

5. E' prevista l'esenzione per le utenze domestiche occupate, a titolo di abitazione principale, da famiglie nelle quali vi sia un soggetto portatore di handicap grave e/o invalido al 100%, e il cui ISEE del nucleo familiare di appartenenza sia inferiore/uguale a 11.000 euro.

6. Nel caso di utenze domestiche occupate, a titolo di abitazione principale, da famiglie nelle quali vi sia un soggetto portatore di handicap grave e/o invalido al 100%, sono previste, secondo fasce di reddito del nucleo familiare di appartenenza, le seguenti riduzioni:

- per nuclei familiari con ISEE compresi tra 11.001 euro a 20.000 euro riduzione, sul totale della tariffa, pari al 50%;
- per nuclei familiari con ISEE compresi tra 20.001 euro a 30.000 euro riduzione, sul totale della tariffa, pari al 25%;
- per nuclei familiari con ISEE superiori a 30.001 euro riduzione, sul totale della tariffa, pari al 15%;

7. La richiesta di esenzione/riduzione deve essere presentata al gestore annualmente entro il termine del 31 dicembre e la stessa è computata a decorrere dal 1 gennaio a quello di presentazione dell'istanza.

8. Sono esenti dalla tassazione le superfici:

- a. destinate esclusivamente e permanentemente a luogo di culto;
- b. ove si esercitano le funzioni e servizi propri dell'amministrazione comunale;

9. La copertura dei minori introiti derivanti dalle agevolazioni tariffarie, contributi ed esenzioni di cui al presente articolo, è integralmente a carico del bilancio comunale, ad esclusione della riduzione prevista dal comma 2, lettera d).

## CAPO VI -RISCOSSIONE - ACCERTAMENTI - SANZIONI

### Art. 13 - Riscossione

1. La gestione, l'accertamento e la riscossione, sia spontanea che coattiva, della tassa sono affidati a SEPi SpA:

2. La riscossione della tassa annuale avviene:

a) previo invito al contribuente, a titolo di acconto, in 3 rate, di pari importo, aventi scadenza il 30 aprile, il 30 giugno e il 30 settembre dell'anno di riferimento, con possibilità di versare l'importo complessivamente dovuto in un'unica soluzione entro la scadenza della prima rata. Per il calcolo della tassa dovuta si applicano gli elementi di tassazione dell'anno di riferimento ma le tariffe dell'anno precedente. Il conguaglio tariffario, rispetto alle tariffe deliberate per l'anno di riferimento, sarà riscosso a saldo sull'avviso di pagamento dell'anno successivo.

b) previa intimazione di pagamento notificata al contribuente, a titolo di saldo, in unica soluzione, c.d. sollecito di pagamento. Le spese di notifica sono a carico del contribuente.

3. In sede di determinazione del saldo, salvo diversa disposizione, sono considerate le agevolazioni, le variazioni intervenute per l'anno di riferimento nonché gli eventuali importi versati a titolo di acconto.

4. Gli avvisi di pagamento bonari sono spediti presso la residenza e/o la sede legale del soggetto passivo, o altro recapito segnalato dallo stesso, tramite servizio postale o agenzie di recapito autorizzate come corrispondenza ordinaria, e sono corredati dagli strumenti di pagamento offerti dai servizi elettronici in modo da semplificare l'adempimento da parte del contribuente.

5. I termini e le modalità di pagamento devono essere indicati nell'avviso di pagamento bonario. L'eventuale mancata ricezione dell'avviso di pagamento bonario non esime il contribuente dal versare la tassa. Resta a carico del contribuente stesso, l'onere di richiedere, in tempo utile, la liquidazione della tassa.

### Art. 13 bis - Rateazione

1. Il presente articolo regola i presupposti e le modalità di rateazione dei pagamenti della tassa rifiuti (TARI) fermo restando quanto previsto da norme di legge non derogabili.

2. Le somme TARI, anche riferite all'anno in corso, intimare in avvisi di pagamento (c.d. solleciti di pagamento), avvisi di accertamento nonché in avvisi di pagamento contenenti più annualità (anche se recepite in successivi atti di natura coattiva), possono essere dilazionate, su richiesta del debitore, con provvedimento della Società Entrate Pisa S.p.A., secondo le modalità di cui al presente articolo. La richiesta di rateazione può essere accettata solo a seguito di esame complessivo della situazione del debitore alla data di presentazione della domanda. Nel caso in cui emergessero più posizioni insolte (per categoria di entrata e/o per annualità), la richiesta di rateizzo TARI può essere accolta solo se le altre posizioni insolte, riferite ad altre entrate, siano anch'esse ricomprese nel piano di rateo.

3. La rateazione dei suddetti atti, in deroga a quanto previsto dall'art. 5 bis del Regolamento Generale delle Entrate, fatta salva la costituzione di garanzia prevista dal comma 7, può avvenire anche se gli stessi si riferiscono alla tassa dell'anno in corso. La rateazione può essere concessa in un numero massimo di 18 rate bimestrali di minimo 100,00 euro ciascuna, tramite richiesta scritta alla SEPi SpA da presentarsi prima della scadenza di tali avvisi, nelle seguenti casistiche, già disciplinate dall'art. 5, comma 5 del Regolamento Generale delle Entrate:

- l'importo richiesto superi complessivamente la misura del 3% del reddito dichiarato fiscalmente dal debitore (Modello Unico persone fisiche o giuridiche, Modello 730 oppure Modello CUD del datore di lavoro), al netto di oneri deducibili e deduzioni, per l'anno precedente a quello di presentazione della richiesta di rateazione;
- per le imprese o soggetti esercenti lavoro autonomo, qualora venga comprovato lo stato di difficoltà economico finanziaria, tramite presentazione dell'ultima dichiarazione dei redditi o in caso di carenza di liquidità;
- per i nucleo familiari nei quali tutti i suoi componenti risultino essere disoccupati, anche per aver perso il lavoro nell'anno della richiesta, e risultino regolarmente iscritti all'Ufficio di Collocamento.

E' inoltre prevista la possibilità di rateazione per le situazioni di disagio economico sociale, previa autorizzazione dei servizi sociali del Comune.

#### **Art. 14 - Funzionario responsabile**

1. La Società Entrate Pisa S.p.A. designa, fra il proprio personale, il funzionario responsabile a cui sono attribuiti tutti i poteri per ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, compresa la determinazione dell'eventuale rimborso da comunicare al comune e al contribuente, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

#### **Art. 15 - Controlli**

1. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

2. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'articolo 2729 del codice civile.

3. Il funzionario responsabile effettua tutte le verifiche ed i controlli relativi alle comunicazioni, nei modi e nelle forme ritenute maggiormente efficaci ed opportune, compresi:

- a) l'invito agli utenti a trasmettere atti e documenti, comprese le planimetrie dei locali e delle aree scoperte ed il Modello Unico di Dichiarazione Ambientale (MUD);
- b) l'invio agli utenti di questionari relativi a dati e notizie specifici, da restituire debitamente sottoscritti;
- c) l'invito all'amministratore di condominio di cui all'art. 1117 o 117-bis del codice civile o al soggetto responsabile del pagamento a trasmettere l'elenco degli occupanti o detentori dei locali ed aree dei

partecipanti al condominio, alla multiproprietà ed al centro commerciale integrato con obbligo di restituzione entro 30 (trenta) giorni dal ricevimento della richiesta.

4. Dell'esito delle verifiche effettuate è data comunicazione agli interessati, con invito a questi ultimi di restituire entro 30 (trenta) giorni dal ricevimento, copia della lettera firmata per accettazione. Nello stesso termine, l'utente può fornire ulteriori elementi che, se riconosciuti validi, producono l'annullamento o la rettifica della comunicazione inviata.

#### **Art. 16 - Accertamenti**

1. Il funzionario responsabile procede alla rettifica delle dichiarazioni incomplete o infedeli o dei parziali o ritardati versamenti, nonché all'accertamento d'ufficio delle omesse dichiarazioni o degli omessi versamenti, notificando al contribuente, anche a mezzo posta con raccomandata con avviso di ricevimento, un apposito avviso motivato, ai sensi dell'art. 1, commi 161 e 162, della Legge 296/2006.

2. Ai fini dell'attività di accertamento, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, il gestore può considerare come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80% della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al D.P.R. n. 138/1998.

3. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio, di cui ai commi precedenti, devono essere notificati, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione o il versamento sono stati o avrebbero dovuto essere effettuati. Entro gli stessi termini devono essere contestate o irrogate le sanzioni amministrative tributarie.

4. Gli avvisi di accertamento, ai sensi dell'art. 1, comma 162, della Legge 296/2006, sottoscritti dal funzionario responsabile per la gestione del tributo devono essere motivati in relazione ai presupposti di fatto ed alle ragioni giuridiche che li hanno determinati e devono contenere gli elementi identificativi:

- del contribuente;
- dei locali, delle aree e le loro destinazioni;
- dei periodi, degli imponibili o dei maggiori imponibili accertati;
- della tariffa applicata e relativa deliberazione.

5. Gli avvisi di accertamento devono inoltre contenere:

- l'indicazione dell'ufficio presso il quale è possibile ottenere informazioni complete in merito all'atto notificato;
- il nominativo del responsabile del procedimento, nel caso sia diverso dal funzionario responsabile;
- l'indicazione dell'organo o dell'autorità amministrativa presso i quali è possibile promuovere un riesame anche nel merito dell'atto in sede di autotutela.
- l'indicazione delle modalità, del termine e dell'organo giurisdizionale cui è possibile ricorrere.

6. Qualora il funzionario responsabile del tributo, d'ufficio o su istanza del soggetto interessato, ritenga errato, in tutto o in parte, l'accertamento notificato al contribuente può provvedere, indicandone i motivi, ad annullarlo o a riformarlo, previa comunicazione all'interessato.

7. Gli avvisi di accertamento sono maggiorati degli interessi legali e delle spese di notifica.

#### **Art. 17 - Contenzioso**

1. Contro l'avviso di accertamento del tributo, l'avviso di liquidazione ovvero il ruolo coattivo, nonché gli altri atti indicati dall'art. 19 del D. Lgs. 546/92, il contribuente, entro 60, giorni dalla data di notificazione dell'atto stesso, può avvalersi della facoltà di presentare ricorso alla Commissione Tributaria Provinciale.

2. Il ricorso deve ottemperare alle disposizioni di cui all'art. 18 del D.Lgs. 546/92, pena l'inammissibilità del ricorso stesso, a norma di quanto disposto dal 4° comma dell'art. 18 citato.

3. Si applica l'istituto dell'accertamento con adesione di cui al D. Lgs. n. 218/1997.

### **Art. 18 - Sanzioni e interessi**

1. In caso di omesso o insufficiente versamento del tributo è emesso, ai sensi dell'art. 16 del D.P.R. n. 472/1997, l'atto di contestazione a carico del contribuente con la relativa applicazione della sanzione di cui all'art. 13 del D. Lgs. 471/1997.
2. In caso di omessa o infedele dichiarazione, mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui al comma 698 dell'art. 1 della L. 27.12.2013 n. 147, è emesso, ai sensi dell'art. 17 del D.P.R. n. 472/1997, l'atto di accertamento con la relativa applicazione delle sanzioni previste dai commi da 696 a 699 dell'art. 1 della L. 27.12.2013 n. 147.
3. Sulle somme dovute a titolo di tassa si applicano gli interessi legali di cui all'art. 1284 c.c..

### **Art. 19 - Riscossione coattiva**

1. La riscossione coattiva è svolta da SEPI ai sensi delle disposizioni vigenti.
2. Le spese di procedura per la riscossione coattiva sono a carico del contribuente.

### **Art. 20 - Rimborsi**

1. Il contribuente può richiedere al gestore il rimborso delle somme versate e non dovute entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento ovvero da quello in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione.
2. Sulle somme rimborsate sono dovuti gli interessi legali calcolati con maturazione giorno per giorno dalla data dell'eseguito versamento.
3. Nei casi di errore, di duplicazione, di eccedenza dell'importo addebitato rispetto a quanto dovuto, o di importo addebitato riconosciuto non dovuto, il gestore comunica al comune e al contribuente il rimborso della tassa riconosciuta non dovuta entro 120 giorni dalla data di presentazione della richiesta da parte del contribuente. Il comune provvede ad effettuare il rimborso al contribuente entro 60 giorni dal ricevimento della comunicazione di cui al periodo.

## **CAPO VII - RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI**

### **Art. 21 - Definizione di rifiuti speciali assimilati ai rifiuti urbani**

1. Al fine di conseguire una corretta gestione ed il massimo recupero di materiali anche nelle more della determinazione da parte dello Stato, ai sensi dell'art. 195, comma 2, lettera e) del D.Lgs.n.152/06, dei criteri qualitativi e quantitativi per l'assimilazione dei rifiuti speciali non pericolosi ai rifiuti urbani, ai fini del conferimento per la raccolta, recupero e smaltimento, sono assimilati ai rifiuti urbani, ai sensi dell'art.198, comma 2 lettera g) del citato decreto, i rifiuti speciali non pericolosi provenienti dalle attività industriali, artigianali, commerciali e di servizio, che hanno una composizione merceologica analoga a quella dei rifiuti urbani così come individuati al punto 1.1.1 della Delibera interministeriale 27.7.1984.
2. Tale assimilazione comporta tuttavia il rispetto di alcune condizioni quali:
  - a. assenza di contaminazione, con sostanze e preparati classificati pericolosi, secondo gli allegati alla parte quarta del D.Lgs. 3.4.2006 n.152 e s.m.i.;
  - b. conferimento tipologicamente separato delle frazioni di raccolta differenziata;
  - c. compatibilità con l'organizzazione del servizio integrato di trattamento, recupero e smaltimento adottati dal Gestore pubblico e rispetto delle modalità di conferimento e di raccolta previste per la zona;
  - d. la quantità annua di rifiuti da conferire non dovrà tendenzialmente essere superiore a quella determinata con l'applicazione del coefficiente di produttività "Kd" utilizzato per il calcolo della tariffa di igiene ambientale, di cui al DPR 27.4.1999 n.158.
3. Non sono assimilabili ai rifiuti urbani i rifiuti che si producono nelle aree produttive e nei magazzini delle materie prime e delle merci funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva, che sono in contiguità con le aree di produzione di rifiuti speciali, con esclusione delle aree

adibite ad ufficio, sala riunione, mensa, spaccio oppure in uso ai lavoratori o aperti al pubblico nonché dei locali destinati alla vendita ove sono anche stoccati i beni.

L'utente con apposita istanza indica le aree o i locali nei quali produce rifiuti speciali non assimilabili e allega i relativi formulari. Il gestore può effettuare il sopralluogo per verificare quanto dichiarato e, in caso di esito positivo, l'esclusione dalla tassazione delle aree o dei locali, decorre dal mese successivo a quello di presentazione dell'istanza. In caso di omessa o insufficiente produzione della documentazione o di verifica della produzione di rifiuti speciali assimilati, il gestore assoggetta a tassazione le aree o i locali.

4. L'Amministrazione od il gestore pubblico definisce, di volta in volta, le verifiche da effettuare relativamente alla sussistenza dei requisiti qualitativi e quantitativi di assimilazione di cui al punto sub.2.

5. Il presente articolo ha validità fino all'approvazione delle norme statali di attuazione previste dall'art.195 del D.Lgs.152/06 e s.m.i. ed alle eventuali modificazioni del presente Regolamento da adottare entro 90 giorni successivi alla pubblicazione delle suddette norme statali, ai sensi dell'art.198 comma 2 lettera g) del citato decreto legislativo.

## CAPO VIII - DISPOSIZIONI TRANSITORIE E FINALI

### Art. 22 - Norme transitorie e finali

1. In considerazione dell'emergenza epidemiologica COVID-19, in deroga al comma 2 dell'articolo 13 del presente Regolamento, per il solo anno 2020 la riscossione della tassa annuale avviene:

a) previo invito al contribuente, a titolo di acconto, in 3 rate, di pari importo, aventi scadenza il 30 settembre, il 31 ottobre e il 30 novembre dell'anno di riferimento, con possibilità di versare l'importo complessivamente dovuto in un'unica soluzione entro la scadenza della prima rata. Per il calcolo della tassa dovuta si applicano gli elementi di tassazione dell'anno di riferimento ma le tariffe dell'anno precedente. Il conguaglio tariffario, rispetto alle tariffe deliberate per l'anno di riferimento, sarà riscosso a saldo sull'avviso di pagamento dell'anno successivo, se dovuto.

b) previa intimazione di pagamento notificata al contribuente, a titolo di saldo, in unica soluzione, c.d. sollecito di pagamento. Le spese di notifica sono a carico del contribuente.

2. Le utenze non domestiche le cui attività, individuate attraverso il corrispondente codice ATECO, sono state sospese per disposizione normativa nazionale a causa dell'emergenza epidemiologica COVID-19, per il solo anno 2020 sono esenti dalla tassa per il periodo della sospensione. Ai fini dell'esenzione, i mesi solo parzialmente interessati dal periodo della sospensione sono computati per intero.

3. In considerazione dell'emergenza epidemiologica COVID-19, sono esenti dalla tassa per il mese di marzo 2020, tutte le utenze non domestiche, ad eccezione della grande distribuzione organizzata (GDO), banche/istituti di credito, agenzie assicurative e farmacie.

4. Per venire incontro alle esigenze economiche delle famiglie, in considerazione dell'emergenza epidemiologica COVID-19, per il solo anno 2020, sono altresì esenti dalla tassa per il mese di marzo tutte le utenze domestiche, compreso le pertinenze e le abitazioni a disposizione.

4. Le agevolazioni a carattere straordinario previste dai commi 2, 3 e 4 del presente articolo sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune.

5. Per tutto quanto non previsto dalle disposizioni del presente Regolamento concernenti il tributo comunale su rifiuti e servizi, si applicano le disposizioni di legge e del vigente Regolamento delle entrate

e le disposizioni di cui all'articolo 1, commi da 161 a 170, della legge 27 dicembre 2006, n. 296. Resta ferma l'applicazione dell'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446.

6. Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e tributaria. I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

#### **Art. 23 - Entrata in vigore**

1. Il presente Regolamento entra in vigore a norma di legge ed è applicato a partire dal primo di gennaio dell'anno 2020.

**ALLEGATO 1)**  
**CLASSIFICAZIONE DELLE CATEGORIE AI FINI DELLA TASSA SUI RIFIUTI**

01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni
02. Cinematografi, teatri
03. Autorimesse, magazzini senza vendita diretta
04. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
05. Stabilimenti balneari e spiagge attrezzate
06. Esposizioni, autosaloni
07. Alberghi con ristorante
08. Alberghi senza ristorante
09. Case di cura e di riposo, carceri, caserme e collettività in genere
10. Ospedali
11. Uffici, agenzie
12. Banche, istituti di credito e studi professionali
13. Negozi abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14. Edicole, farmacie, tabaccai, plurilicenze,
15. Negozi di filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli, ombrelli, antiquariato
16. Banchi di mercato beni durevoli
17. Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18. Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19. Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20. Attività industriali con capannoni di produzione
21. Attività artigianali di produzione beni specifici
22. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23. Mense, birrerie, hamburgerie
24. Bar, caffè, pasticceria
25. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26. Plurilicenze alimentari e/o miste
27. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
28. Ipermercati e commercio ingrosso di generi misti
29. Banchi di mercato generi alimentari e altri beni deperibili
30. Discoteche, night club